

Lassen en snijden on- en laaggelegeerd staal

Lasproces	Rf*	Ventilatie/bronafzuiging ¹	Ademhalingsbeschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> • TIG-lassen • Autogeen lassen • Puntlassen 	1	<ul style="list-style-type: none"> • Ruimteventilatie laag 	
<ul style="list-style-type: none"> • Beklede elektrode lassen • MAG-lassen met een massieve of gevulde draad 	5	<ul style="list-style-type: none"> • Ruimteventilatie laag en bronafzuiging • Als bronafzuiging niet mogelijk is ruimte ventilatie verviervoudigen 	<ul style="list-style-type: none"> • Kortstondig laswerk Een verbeterde lashelm (lashelm met slabbe) • Langdurig laswerk Een snuitje (filtrerend half-masker/wegwerpmasker) type FFP2
<ul style="list-style-type: none"> • Lassen van geveerd staal zonder loodmenie op het oppervlak • TIG-lassen • Autogeen lassen • Puntlassen 	10	<ul style="list-style-type: none"> • Ruimteventilatie laag 	<ul style="list-style-type: none"> • Kortstondig • Een snuitje (filtrerend half-masker/wegwerpmasker, type FFP2) • Langdurig • Een snuitje (filtrerend half-masker/wegwerpmasker), type FFP3 óf een overdrukhelm met aangedreven filters (P2), type TH2 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH2.
<ul style="list-style-type: none"> • Lassen van geveerd staal zonder loodmenie op het oppervlak • Beklede elektrode lassen • MAG-lassen met een massieve of gevulde draad 	>10	<ul style="list-style-type: none"> • Ruimteventilatie laag en bronafzuiging • Als bronafzuiging niet mogelijk is ruimte ventilatie verviervoudigen 	<ul style="list-style-type: none"> • Kortstondig Een snuitje (filtrerend half masker/wegwerpmasker), type FFP2 • Langdurig Draag een snuitje (filtrerend half masker/wegwerpmasker), type FFP3 óf een overdrukhelm met aangedreven filters (P2), type TH2, óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH2.
<ul style="list-style-type: none"> • Lassen met een gasloze, gevulde draad die geen barium bevat • Lassen van geveerd staal (geen loodmenie) met een gasloze, gevulde draad die geen barium bevat 	100	<ul style="list-style-type: none"> • Een afgescheiden middel geventileerde ruimte en bronafzuiging • Als de bronafzuiging niet mogelijk is ruimte ventilatie verviervoudigen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ongeacht de duur een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH3.

¹ Vormen van bronafzuiging; vaste afzuigarm, mobiele bronafzuiging, toortsafzuiging en tafelaafzuiging. Houd de afzuigarm op circa 30 tot 40 cm van de lasboog.

Lasproces	Rf*	Ventilatie/bronafzuiging ¹	Ademhalingsbeschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> • Lassen met een gasloze gevulde draad die barium bevat • Lassen van geveerd staal, waarbij loodmenie op het oppervlak aanwezig is 	>100	<ul style="list-style-type: none"> • In de buitenlucht of in een afgescheiden hoog geventileerde ruimte met bronafzuiging • Als bronafzuiging niet mogelijk is ruimte ventilatie vervijfvoudigen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ongeacht de duur een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH3.
Snijproces	Rf*	Ventilatie/bronafzuiging	Ademhalingsbeschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> • Autogeen snijden van staal waarbij loodmenie op het oppervlak aanwezig is (handmatig of machinaal) 	>100	<ul style="list-style-type: none"> • Deze processen moet je in de buitenlucht uitvoeren of in een afgescheiden <i>hoog</i> geventileerde ruimte met bronafzuiging 	<ul style="list-style-type: none"> • Draag een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3, óf een helm die via een slang is gekoppeld aan een perslucht-toestel, type LDH3. Neem deze maat-regelen ongeacht de duur van de werk-zaamheden.

Onder een afgescheiden, geventileerde ruimte wordt een ruimte verstaan waarin onderdruk t.o.v. de omgeving wordt gehandhaafd; een met lasschermen afgescheiden ruimte voldoet hier niet aan.